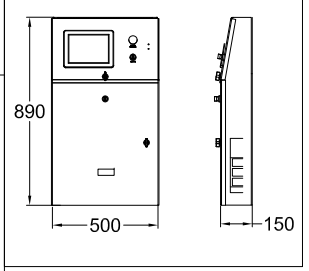
SIMBOLOGIA DE CONTROL

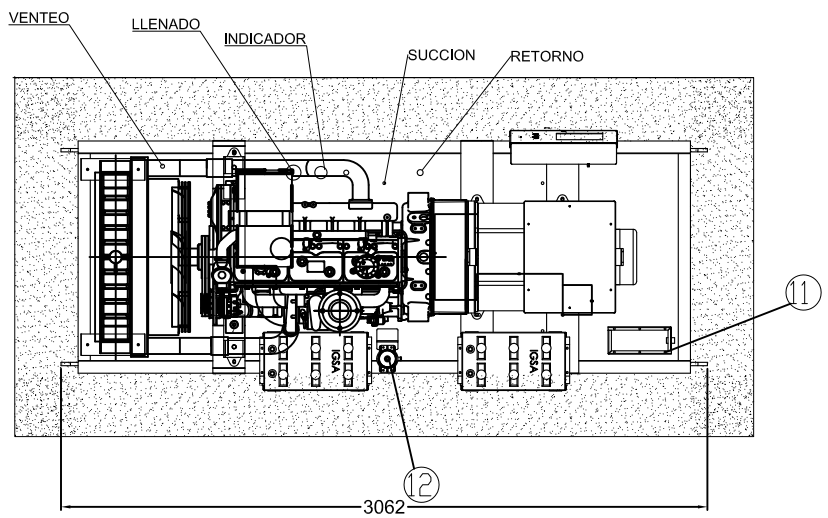
COTA DE INSPECCIÓN

No. REVISIÓN DEL PLANO

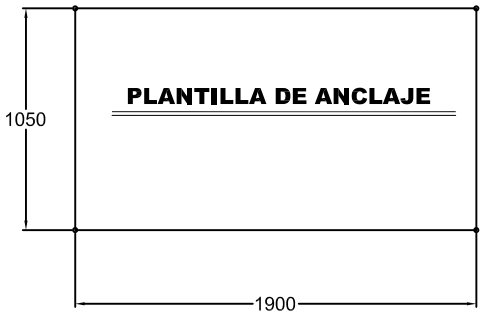
C CORTE D DOBLES

TABLERO DE CONTROL DSE7320





VISTA SUPERIOR



PLANTILLA DE ANCLAJE

TOLERANCIAS ESTANDAR DE NO ESPECIFICARSE OTRAS					
TOLERANCIAS DE MANUFACTURA		TOLERANCIAS MAQUINADO			ANGULAR
RANGO	TOLERANCIA	DECIMALES	LINEAL	DIAMETROS	No. DIM
0 mm - 200 mm	± 1 mm	0	± 0.25	———	± 30'
201mm - 5 m	± 2 mm	1	± 0.15	± 0.10 / 0.05	CODIGO DE COTAS CRITICAS
5 m-12 m	± 3 mm	2	± 0.007	± 0.05	
12m-100m	± 10 mm	3	———	———	
		FRACCIÓN	———	———	◇ COMPROBAR
		RIMADO	———	± 0.05 / 0.02	◇ CON GAUGE
MATERIAL		ITEM	PESO (kg)	ACABADO	
NA			NA	PARTE LIMPIA Y LIBRE DE REBABAS	

NOTAS

1.- LA CIMENTACION Y DIMENSIONES GENERALES SUGERIDAS POR MAQUINARIA IGSA, PODRAN SER MODIFICADAS EN CAMPO SEGUN SE REQUIERA.

2.- LA CIMENTACION DEBE COLOCARSE CUANDO MENOS UNA SEMANA ANTES DE INSTALARSE LA PLANTA DIESEL-ELECTRICA.

3.- SE RECOMIENDA UTILIZAR CONCRETO ARMADO EN LA BASE DE F´c = 250 Kg/cm Y 10 cm DE ESPESOR COMO MINIMO, S.N.P.T.

4.- CUANDO LA BASE PARA LA CONSTRUCCION DE LA CIMENTACION SEA TERRENO NATURAL, SE DEBERA COLOCAR UNA PLANTILLA DE CONCRETO DE F´c = 100 Kg/cm^2 Y 5 cm DE ESPESOR COMO MINIMO.

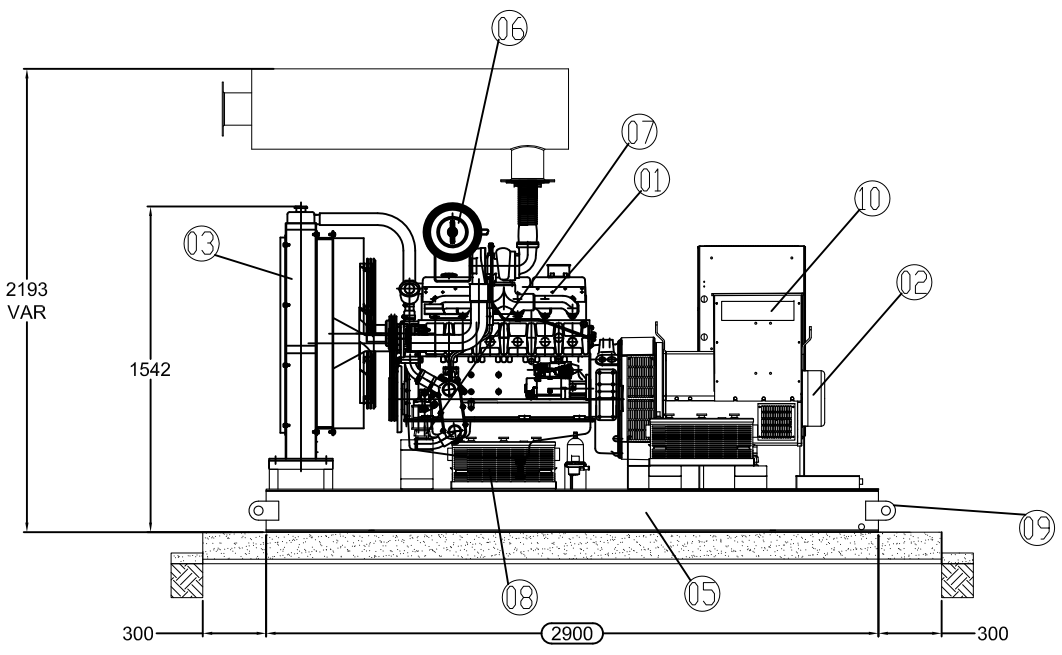
5.- EL ACERO DE REFUERZO SERA DE F´y = 4200 Kg/cm^2 COMO MINIMO.

6.- LOS AMARRES Y TRASLAPES DEL ARMADO SE HARAN A 20 VECES EL DIAMETRO DE 3/8" DE LA VARILLA CORRUGADA EN AMBOS SENTIDOS.

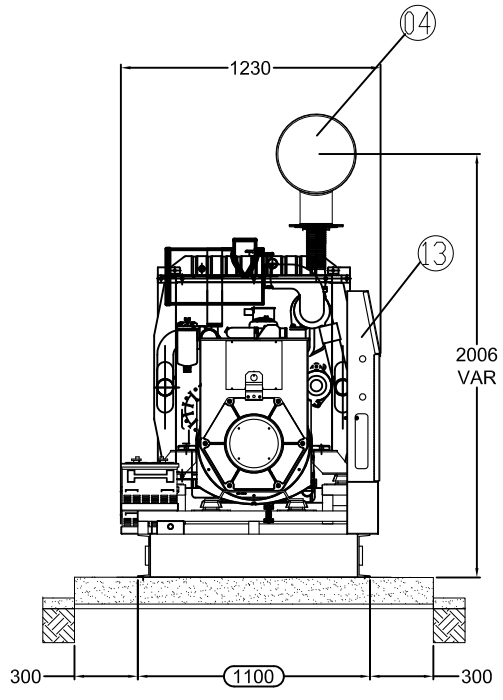
7.- PARA LA FIJACION DE LA P.D.E. SE DEBERAN UTILIZAR TAQUETES DE EXPANSION DE ½" DE DIAMETRO, LOS CUALES SERAN SUMINISTRADOS POR EL CLIENTE.

8.- LAS CARACTERISTICAS GENERICAS ESPECIFICADAS EN ESTE DIBUJO PUEDEN NO REFLEJAR EL CONJUNTO REAL.

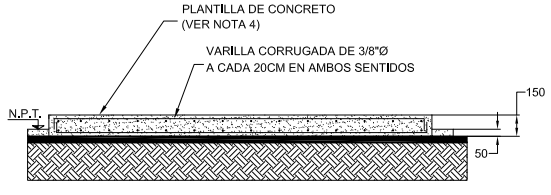
9.- ESTA ES UNA SUGERENCIA DE CIMENTACION , CONCIDERANDO:
a).- SOLO APLICA PARA INSTALACION DEL EQUIPO SOBRE TERRENO NATURAL
b).- NO CONCIDERA CAPACIDADES DE CARGA DEL TERRENO (MECANICA DE SUELOS)
c).- PARA INSTALACION DE EQUIPO EN NIVELES ELEVADOS ASI COMO CAPACIDAD DE CARGA DE LA ESTRUCTURA.



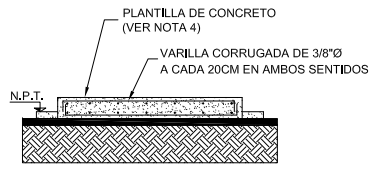
VISTA LATERAL DERECHA



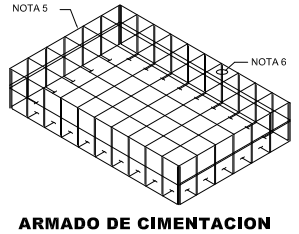
VISTA POSTERIOR



VISTA LATERAL CIMENTACION



VISTA FRONTAL CIMENTACION



ARMADO DE CIMENTACION

Nº DE ELEMENTO	DESCRIPCIÓN
13	TABLERO DE CONTROL
12	PRECALENTADOR
11	CAJA PARA FLOTADOR
10	CAJA DE INTERUPTOR
9	OREJAS DE ARRASTRE
8	BATERIA
7	AMORTIGUADORES
6	FILTRO DE AIRE
5	BASE TANQUE ABIERTA
4	SILENCIADOR
3	RADIADOR
2	GEN STAMFORD
1	MOTOR DOOSAN

REV	DESCRIPCIÓN	FECHA	REVISÓ	APROBÓ

DEPTO.: INGENIERIA | FECHA: 20/02/2017 | DIBUJO: JVG | REVISÓ: ART | APROBÓ: PRFJ

ESCALA: / ACOT: | CLIENTE: STD | DIBUJO No.: AG-200-DOOSAN-S

TÍTULO: ARREGLO GRAL PDE 200 KW MOTOR DOOSAN GENERADOR STAMFORD 480/220 V

REV.: 00 | HOJA: 01 DE 01

IGSA S.A. DE C.V.
OFIC. GENERALES: PASEO DE LA REFORMA No. 2977, COL. CUAJIMALPA, CP 05000, MEX. D.F.
PLANTA: CARRETERA AMOMOLULCO-OCOYOACAC KM-5, LERMA EDO. DE MEXICO, CP 52740
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA: TEL.: 01 (55) 56265350 Ext.: 3018,3020 & 3030).

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE IGSA POR LO TANTO NO PUEDE SER UTILIZADA, REPRODUCIDA TOTAL O PARCIALMENTE SIN EL CONSENTIMIENTO POR ESCRITO DE IGSA S.A. DE C.V.

☐ COPIA CONTROLADA ☐ COPIA NO CONTROLADA